

LA PROGRAMMAZIONE ISO AVANZATA - FRESATURA



PRESENTAZIONE

Corso per approfondire e conoscere tutti i vantaggi della programmazione ISO. Percorso creato per dare a chi ha già una preparazione base le competenze necessarie per migliorare la propria capacità nel programmare velocemente una macchina a controllo numerico.

CONTENUTI

Spiegazione programmazione polare G16

Rotazione delle origini G68

Interpolazione circolare

Specularità e Traslazione delle origini

Creazione sottoprogrammi e ripetizioni

Variabili

Ciclo alta velocità per lavorazioni 3 assi e 5 assi continuo

DESTINATARI

Operatore Metalmeccanico con conoscenze base ISO.

DURATA

24 ore – moduli da 8 ore